

RPS-Regulierte Pulverstromtechnologie

RPS PULVER-KABINEN
TECHNOLOGIE

Geben Sie Ihrem Pulver die richtige Richtung

Ein ganzheitliches Konzept

RPS PULVER-KABI

Regulierte Pulverstromtechnologie (RPS)

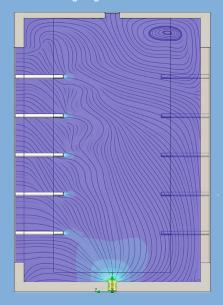
Bei der regulierten Pulverstromtechnologie handelt es sich um die ganzheitliche Betrachtung des Pulverbeschichtungsprozesses im Hinblick auf die Pulverapplikation und die Pulverrückgewinnung.

Bei der RPS Technologie wird die Absaugung der Kabine als Bestandteil des Beschichtungsprozesses gesehen. Das bedeutet je nach Ausstoßmenge und Objektabstand variiert auch die Absaugung (geregelt durch Frequenzumformer).

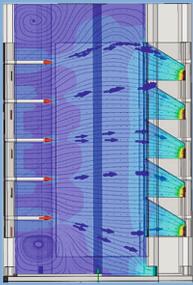
Die Anordnung der Pistolen und der Absaugung ist vertikal. Durch Einsatz von Pulverschnäbeln bei denen im Eintrittsbereich die Luftgeschwindigkeit gering ist und zum Austritt hin ansteigt, wird eine gerichtete horizontale Pulverströmung ("stehende Wolke") erzielt, die über die gesamte Beschichtungshöhe eine gleichbleibende Beschichtungsqualität sicherstellt.

Diese Absaug-Technologie in Verbindung mit der richtigen Applikationstechnik garantiert höchste Beschichtungs-Effizienz durch hohen Erstauftragswirkungsgrad.

Somit geben Sie Ihrem Pulver die richtige Richtung. Sanft mit weicher Wolke seitlich über das zu beschichtende Werkstück. Bei voller Prozesskontrolle. Strömungssimulation herkömmliche Kabine mit Unterflur-Absaugung

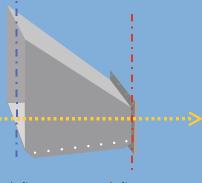


Strömungssimulation RPS Kabine mit regulierter Seitenabsaugung





Flugrichtung Pulver



Luftgeschwindigkeit 0,8-1,0 m/s

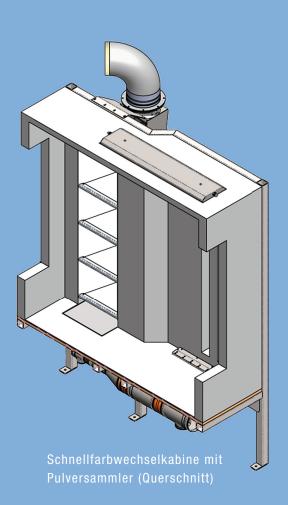
Luftgeschwindigkeit > 10 m/s

NENTECHNOLOGIE

Vorteile der RPS Technologie

- Gleichmäßige Schichtdickenverteilung.
 Auch interessant bei höheren Kabinen.
- Sehr hoher Auftragswirkungsgrad, Verbesserungen bis 25% und mehr möglich.
- Sehr hohe geometrische Beschichtung durch regulierten Pulverstrom möglich.
- Geringe Mengen Pulver im Umlauf, Möglichkeit der Prozesskontrolle.
- Optional Möglichkeit der Kombination mit Einzel-Pistolen-Achsen (Dynamic Contouring) an den Hubgeräten.
- Regulierung des Pulverstroms durch Regelung von Frequenzumformer in Abhängigkeit zur Beschichtung.
- Kompakte Bauweise und Air-Knife Systeme erlaubt den Einsatz als »Schnellfarbwechselkabine«.

Sichern Sie sich Ihre Vorteile durch erhebliche Pulvereinsparungen und Prozesskontrolle in Verbindung mit höchster Qualität und effizienter Energienutzung!





CS Oberflächentechnik GmbH & Co. KG Gmünder Straße 89 73037 Göppingen-Maitis

Tel.: +49 (0) 7165 / 9297650 Fax: +49 (0) 7165 / 9297655

info@coating-systems.net www.coating-systems.net

