

Dynamic Contouring Movers

Optimale automatische Pulverbeschichtung komplexer Produkte

Performance by design

Nordson

Encore HD mit DCM System

Erzielen Sie mit dem Dynamic Contouring System und der weichen Pulverwolke unserer Dichtstrom-Technologie des Encore HD Sprüh-systems eine hervorragende Oberflächenbeschichtung bei selbst den komplexesten Produktgeometrien.

Optimieren Sie die automatische Pulverbeschichtung

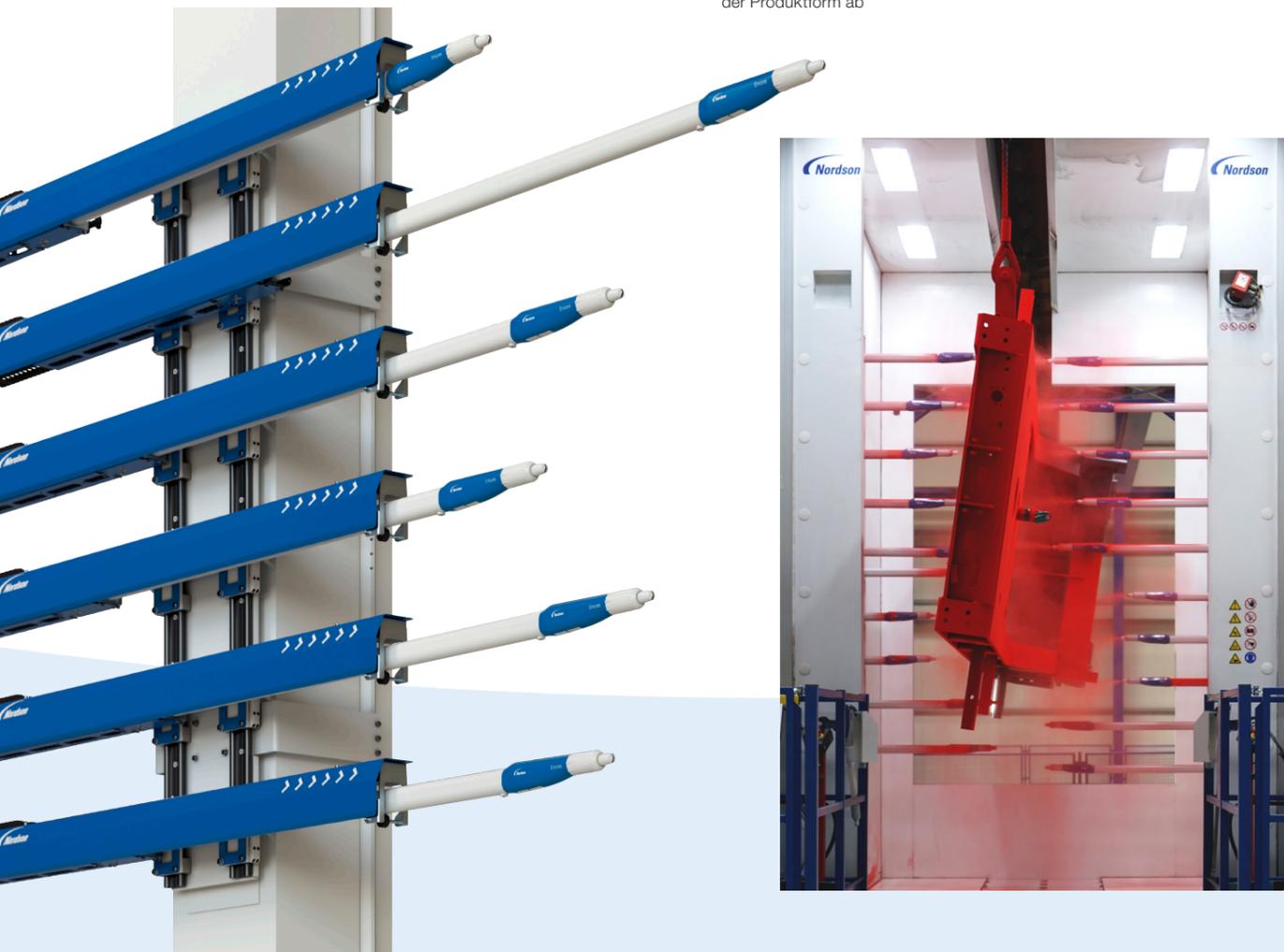
Unsere ausgereifte Dichtstrom-Technologie des Encore® HD Systems sorgt für höhere Produktivität und Betriebseffizienz mit Spitzenleistungen bei niedrigsten Betriebskosten.

Das Nordson Dynamic Contouring Mover (DCM) System in Kombination mit dem feinen Sprühbild verbessert die automatische Pulverbeschichtung komplexer Formen und führt so zu hundertprozentiger Prozesskontrolle in Ihrer Pulverbeschichtungsanwendung. Das DCM-System erkennt automatisch die Produktgeometrie und liefert eine hervorragende Beschichtungsleistung, indem es die Position jeder einzelnen Sprühpistole anpasst – und das alles ohne Programmierung.

Produktgeometrien werden mit höchster Genauigkeit gescannt, wobei Versätze von mehr als 5 mm bei einer Produktionsgeschwindigkeit von bis zu 5 m/min* erkannt werden. Diese Informationen werden schnell von der PowderPilot® HD Steuerung verarbeitet und an das DCM gesendet. Das lauruhige DCM-System bringt mit einer Positioniergeschwindigkeit von bis zu 500 mm/sec und einer Genauigkeit von ± 1 mm die weiche Pulverwolke jederzeit auf den optimalen Abstand zur Produktoberfläche.

Dies führt zu einer hervorragenden, gleichmäßigen Beschichtung komplexer Formen, gesteigerter Produktivität und besserer Oberflächenqualität.

* Höhere Produktionsgeschwindigkeit hängt von der Komplexität der Produktform ab



Flexibel beschichten ohne Kompromisse

Komplexe Beschichtung ohne Programmierung – verbessern Sie die automatische Beschichtung in Ihrem Pulverbeschichtungs-System.

Ihre Vorteile

- Optimierung der automatischen Pulverbeschichtungsapplikationen bei komplexen Produktformen
- Reduzierung des Materialverbrauchs durch verbesserte Gleichmäßigkeit des Pulverauftrags
- Steigerung der Produktivität dank weniger Nachbearbeitung
- Keine Programmierung notwendig – vollautomatische Pulverpistolen-Positionierung
- Volle Kontrolle über alle Systemfunktionen sowie die Datenerfassung mithilfe der modernen PowderPilot HD Steuerung

Die Nordson DCM Systemkomponenten

- Dynamic Contouring Movers für die maximale automatische Beschichtung komplexer Formen
- Hochleistungs-Hubgeräte für die präzise Positionierung der Encore HD Sprühpistolen
- PowderPilot HD für die volle Kontrolle über die Pulverbeschichtungsanwendung
- Laser Scanner für die einfache Anpassung der DCM Positionierung



Technische Spezifikationen**

Pistolenanzahl pro Hubgerät	bis zu 6 Pistolen
Positionsgenauigkeit	± 1 mm
Produktionsgeschwindigkeit*	bis zu 5 m/min
Versatz-Erkennung	> 5 mm

** Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten

Was bedeutet Dichtstrom-Technologie?

Nordson's patentierte HDLV® Pumpen arbeiten mit der Dichtstrom-Technologie, bei der mehr Pulver bei geringer Geschwindigkeit und unter Verwendung von weniger Luft zur Pistole gepumpt wird. Dies führt zu einer maximalen Prozesskontrolle.

Dichtstrom-Technologie: Alles unter Kontrolle

Das Ergebnis sind eine verbesserte Leistung, hervorragende Deckung und verlässliche Farbwechsel, die die Produktivität steigern und Kosten reduzieren.

Mit mehr als 10 Jahren praxiserprobter Erfahrung bleibt Nordson einer der Spitzenreiter im Bereich Dichtstrom-Technologie in der Pulverbeschichtungsindustrie.

- Stabiler Pulverausstoß und Prozesskontrolle für präzisen Pulverauftrag und signifikante Pulvereinsparungen
- Höchster Auftragswirkungsgrad mit weichem Sprühmuster
- Ausgezeichnete Deckung bei Vertiefungen aufgrund optimierter Sprühgeschwindigkeiten
- Durch die lange Haltbarkeit der internen Pumpenkomponenten reduzieren sich die Stillstandszeiten für maximale Produktivität
- Verschleppungsfreie Farbwechsel im gesamten Sprühsystem aufgrund automatischer Reinigung

© 2020 Nordson Corporation | Alle Rechte vorbehalten | PWL6146 | Ausgabe 06/20

Viele Gründe, um Nordson zu wählen

Mit über 50 Jahren Erfahrung in Entwicklung und Fertigung steht Nordson verlässlich für innovative Pulverbeschichtungs-Lösungen für Hersteller mit höchsten Anforderungen.

Mit unserem Know-how, unserer ausgereiften Technologie, den bewährten Produkten und einem kompetenten Kundendienst unterstützen wir unsere Kunden dabei, noch effizienter und produktiver in bestmöglicher Qualität zu produzieren.

Dies sind exakt die Gründe, warum anspruchsvolle Hersteller weltweit auf Nordson vertrauen.

Performance by design

Bereits in über 1.000 Anlagen erfolgreich eingesetzt

Die besten Argumente für unsere Dichtstrom-Technologie kommen von unseren Kunden mit den höchsten Produktionsstandards:



Unser Nordson Pulverbeschichtungssystem produziert 10 Stunden pro Tag, 5 Tage in der Woche. Seit der Installation 2015 haben wir nur ein Quetschventil in einer HDLV Pumpe warten müssen. Das bedeutet, dass unsere Anlage über 4.000 Stunden wartungsfrei gelaufen ist.

Andrew Emmerson, Salop Powder Coating Ltd.



Im Vergleich zu unserem früheren System mit Venturi haben wir mit der Nordson Dichtstrom-Technologie Pulvermaterial-Einsparungen von etwa 30%. Während unseres 3-Schicht-Betriebs beschichten wir durchgehend eine Schichtdicke von $80\mu \pm 10\mu$, was für die einwandfreie Funktionalität unserer Hubsäulen wichtig ist.

Kim Paulsen, Pulverbeschichtungsanlagen-Bediener, Linak Profiles A/S



Wir haben uns mehrere Anlagen angeschaut, Tests durchgeführt und uns für die Dichtstrom-Technologie von Nordson entschieden.

Sie hat uns durch ihre Leistungsfähigkeit und ihre Beschichtungsqualität absolut überzeugt.

Markus Pape, Geschäftsführer, Oberflächentechnik Löningen GmbH & Co.KG

Nordson Industrial Coating Systems
ics.eu@nordson.com

 /Nordson_Coating  /NordsonICS

 /company/nordson-industrial-coating-systems

Nordson ist weltweit für Sie da:

www.nordson.com/icslocations

