



Dichtstrom-Technologie von Nordson für ein hohes Maß an Qualitätssicherheit

Performance by design

 **Nordson**

Dichtstrom-Technologie von Nordson für ein hohes Maß an Qualitätssicherheit

Lean Prozesse stehen auch weiterhin im Mittelpunkt des Interesses vieler Hersteller. Das Ziel ist, im Betrieb mit einem minimalen Einsatz von Beschichtungspulver auszukommen, den Nacharbeitsaufwand und Ausschuss zu reduzieren, die Automatisierung zur Produktionssteigerung zu nutzen und Ausfallzeiten sowie Betriebskosten zu senken. Bei der Pulverbeschichtung stellen schnelle Farbwechsel, die Qualität des Endprodukts und die Anlagenzuverlässigkeit sowie Wartungskosten wesentliche Faktoren für einen rentablen Betrieb dar.



2015 überlegte das in Großbritannien ansässige Unternehmen Salop Powder Coating Ltd., wie es sich neben der Automobilindustrie, für die es 60 Jahre lang tätig war, breiter aufstellen konnte. Das Unternehmen entschied sich, in eine Pulverbeschichtungsanlage zu investieren, um neue Kunden auf neuen Märkten zu gewinnen und sein Geschäft umzugestalten. Um auf dem Markt wettbewerbsfähig sein zu können, war es für das Unternehmen wichtig, in eine Technologie zu investieren, die eine Prozesskontrolle, maximale Produktionsbetriebszeit und den höchsten Auftragwirkungsgrad bot.

„Die technischen Merkmale der Nordson ColorMax3 Pulverkabine und des Spectrum HD Pulverzentrums sind für uns genau das, was wir benötigen, um effizienter zu sein. Der Reinigungsvorgang für den Pulverbehälter erfolgt automatisiert und erfordert keine zusätzlichen Behälter, sämtliche Innenflächen sind nach dem Farbwechsel deutlich sichtbar, was uns ein hohes Maß an Qualitätssicherheit bietet. Die gesamte Steuerung des Betriebs über eine einfache Touchscreen-Oberfläche vornehmen zu können, ist wirklich eine intelligente Sache und bedeutet, dass Einarbeitungszeiten von Bedienern reduziert

werden und weniger Spielraum für Bedienfehler besteht“, erläutert Christopher Greenough, einer der Geschäftsführer von Salop. „Herzstück der Anlage bildet die HDLV Pumpe von Nordson, die einen gleichmäßigen Pulverausstoß über die Zeit ermöglicht und die selbstreinigend sowie bei ihrem Betrieb nahezu wartungsfrei ist“.

Andrew Emmerson von Salop erklärt weiter: „Die HDLV Pistolenpumpe von Nordson ist bei unserer Pulveranlage 10 Stunden täglich, 5 Tage die Woche im Einsatz, und seit 2015 mussten wir erst ein Quetschventil in einer der HDLV Pumpen warten lassen. Das ist ein wartungsfreier Betrieb von über 4.000 Stunden!“

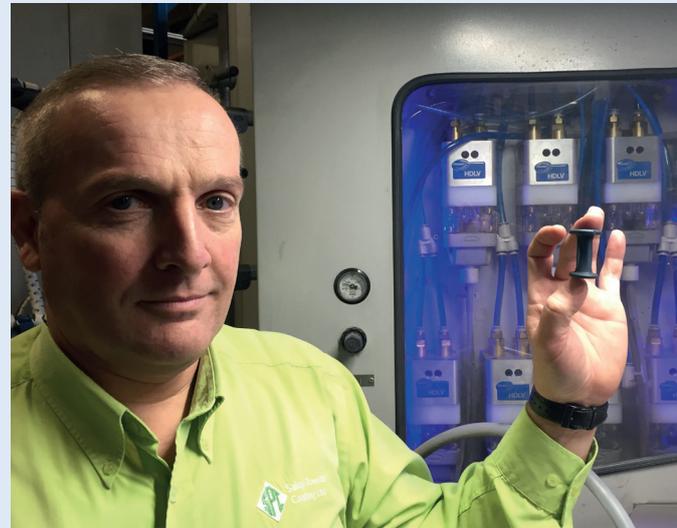
„Alle Kunden, die wegen einer Pulverbeschichtung zu uns kommen, bleiben auch bei uns. Viele unserer Aufträge sind Folgegeschäft, was in engem Zusammenhang zu unserem schlanken Betrieb steht und für unsere Qualität spricht. Wir wissen, dass uns die Zusammenarbeit mit Nordson effizienter macht. Und wir wissen auch, dass wird durch die Effizienz und Qualität weitere Aufträge gewinnen werden.“

Von der manuellen Pulverbeschichtung zu einem automatischen Beschichtungssystem

Das Unternehmen Secal Ltd. in Telford, Großbritannien, bietet Dienstleistungen im Bereich der Präzisionsblechbearbeitung an, zu denen folgende zählen: CAD/CAM, CNC-Laserschneiden, CNC-Stanzen und Abkanten, komplette Schweißanlagen, Pulverbeschichtung; Endmontage, Lagerung, Verpackung und Logistik. Das Unternehmen beschäftigt über 120 Mitarbeiter und betreibt sein Geschäft in einem 36.000m² großen Werk.

„Unser Beschichtungssystem, das aus einer ColorMax³ Schnellfarbwechsel-Pulverkabine, einem Spectrum[®] HD Pulverzentrum und aus automatischen Pulversprühpistolen Encore[®] HD mit Dichtstrom-Technologie, jeweils von Nordson, besteht, wurde 2015 installiert. Mit diesem System lässt sich der gesamte Vorgang auf hervorragende Weise effizienter gestalten. Es vereinfacht die Bedienung und das Endergebnis ist von höherer und gleichmäßigerer Qualität“, stellt Andrew Simpox, Aufsichtsführender der Beschichtungsanlage bei Secal Ltd., begeistert fest.

Und er fügt hinzu: „Wir haben uns von einer manuellen zu einer automatisierten Pulverbeschichtung weiterentwickelt, die jedes Produkt bis auf zehn Mikrometer genau beschichtet. Wir setzen weniger Pulvermaterial ein, haben die Produktion gesteigert und stellen unseren Kunden letzten Endes ein hervorragendes Produkt zur Verfügung. Natürlich liegt einer der Gründe darin, dass wir mehr schaffen, weil Roboter nicht ermüden. Sie schaffen 12-Stunden-Schichten und arbeiten immer noch weiter!“



Andrew Emmerson (Salop Powder Coating Ltd.) zeigt das erste Quetschventil der HDLV[®] Pumpe von Nordson, das das Unternehmen nach einer Betriebsdauer von über 4.000 Stunden austauschte.
www.saloppowdercoating.co.uk



Karolina Szwugier (Secal Ltd.) mit einem Quetschventil der HDLV Pumpe – ein Ersatzteil, das auch nach 23 Monaten Produktionszeit immer noch überflüssig ist.
www.secalltd.co.uk

Wartungsfreier Betrieb

Karolina Szwugier, Qualitätsingenieurin bei Secal Ltd. erklärt: „Seit der Installation der Anlage vor 23 Monaten hat sie nicht einmal Probleme bereitet, es waren noch keine Wartungsarbeiten oder ein Austausch von Pumpenbauteilen wie z.B. Quetschventile notwendig. Alles in allem kann man sagen, dass wir mit der Nordson Anlage Geld sparen, wir produktiver sind und unsere Produktion zuverlässig läuft.“

Lean Prozesse

Lean Prozesse stehen auch weiterhin im Mittelpunkt des Interesses vieler Hersteller. Bei der Pulverbeschichtung stellen schnelle Farbwechsel, die Qualität des Endprodukts und die Anlagenzuverlässigkeit sowie Wartungskosten wesentliche Faktoren für einen rentablen Betrieb dar.

Mit über 1.000 weltweiten Installationen hat sich die Dichtstrom-Technologie von Nordson als erfolgreich erwiesen

Ein konstanter Ausstoß der Pulverpumpe ermöglicht eine gleichbleibend hohe Qualität und Verteilung des Pulvers auf dem Endprodukt dank der Prozesskontrolle.

Die selbstreinigende Pumpentechnologie verringert die Abhängigkeit vom Bedienpersonal und sorgt für nachhaltige und verlässliche Ergebnisse und einen verringerten Nachbearbeitungsaufwand.

Mit über 4.000 Stunden wartungsfreiem Betrieb der Pumpe profitieren unsere Kunden von den Vorteilen einer zuverlässigen Produktion sowie von geringeren Kosten und Ausfallzeiten.



Nordson-Installation bei Secal Ltd.
mit Andrew Simpox.

Nordson Industrial Coating Systems

ics.eu@nordson.com

www.nordson.com/ics

© 2018 Nordson Corporation

Alle Rechte vorbehalten

PWL-17-6018_DE

Ausgabe 03/18