



Encore[®] HD

Beschichtungen mit Robotern

Konsequent wirtschaftlich

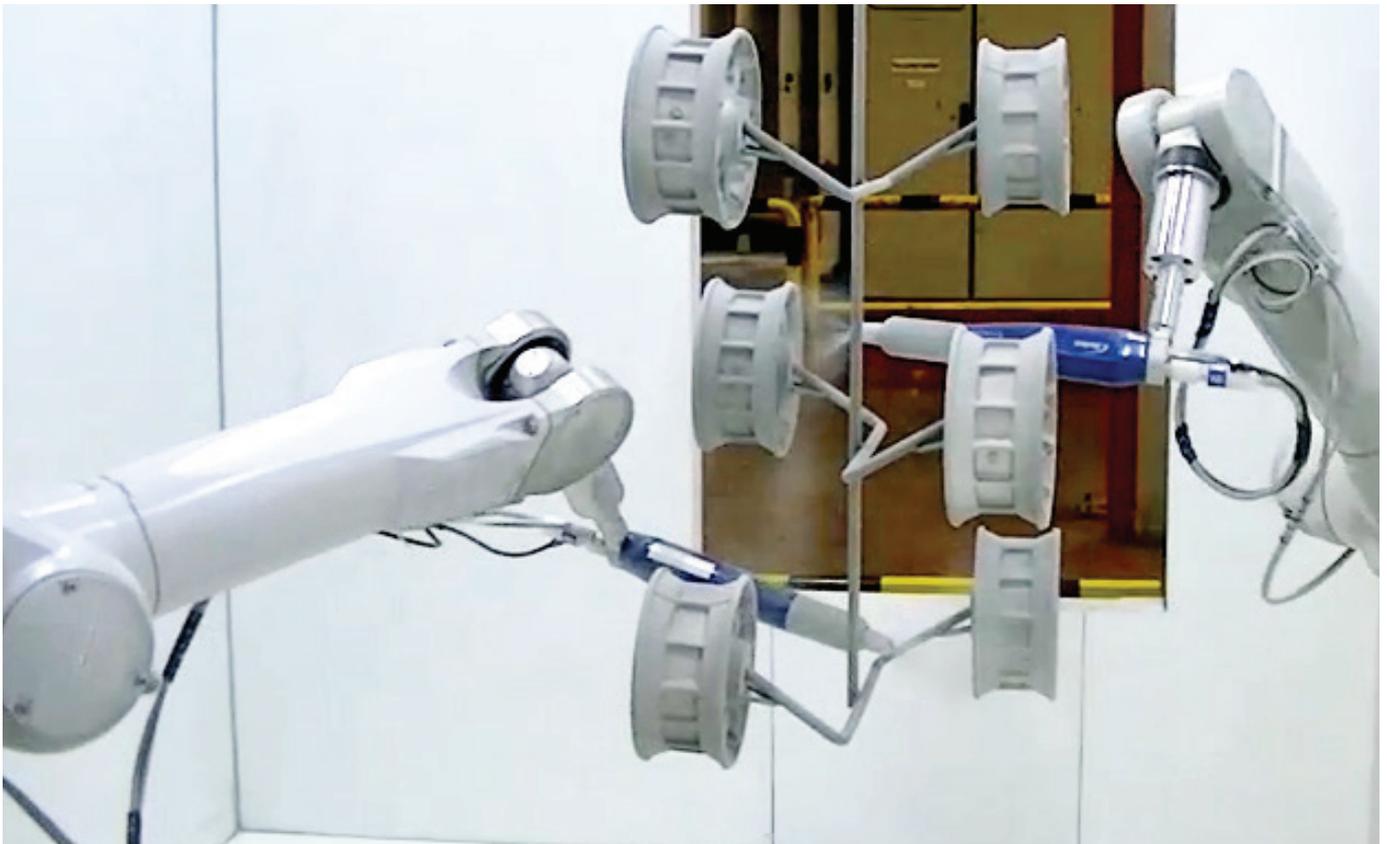
Performance by design

 **Nordson**

Pulverbeschichtung in der „Industrie 4.0“ – Herausforderungen brauchen intelligente Lösungen

Beste Beschichtungsqualität bei größtmöglicher Flexibilität und Wirtschaftlichkeit

Das sind die Ansprüche, die Ihre Kunden an Sie stellen. Nordson's vollautomatische Pulverbeschichtungssysteme verbinden die Dichtstrom-Technologie mit intelligenter, gezielt für Beschichtungsprozesse entwickelter Robotik.



Ob Massenproduktion oder „Losgröße 1“: Pulverbeschichtungsanlagen in Kombination mit Robotern und einer integrierten Steuerung erzielen höchste Produktivität, eine bestmögliche, bedienerunabhängig unendlich wiederholbare Beschichtungsqualität sowie massive Einsparungen an Pulver, Energie und manuellen Eingriffen.

Eingebunden in weitere hochautomatisierte und integrierte Produktionsprozesse, wie Nordson's High-End-Lösungen für die Förderung und Pulverrückgewinnung sie darstellen, leisten robotergeführte Pistolen ihren Beitrag zur Einsparung von bis zu 45% Pulver bei zugleich maximaler Flexibilität und Wirtschaftlichkeit der Produktion!

Dichtstrom-Technologie und Robotik

Im Mittelpunkt der hocheffizienten Dichtstrom-Technologie steht eine HDLV® Pumpe, die viel Pulver und wenig Luft zur Encore® HD Pistole pumpt, so dass eine „weiche Pulverwolke“ das Werkstück mit geringer Geschwindigkeit trifft. Dabei kann die Öffnung der Pistole sehr viel dichter an das Werkstück heranfahren, als dies bei anderen Techniken der Fall ist. Genau das vermag ein Roboter – anders als ein Hubgerät und viel schneller, präziser und ausdauernder als eine menschliche Hand.

Eine unschlagbare Kombination

In Verbindung mit einer Werkstück-Identifizierung (Part Identification Information) „erkennt“ der Roboter zudem das Objekt, überprüft dessen korrekte Positionierung am Transportband und signalisiert der Anlagensteuerung und dem Pulverzentrum, die Einstellungen für Elektrostatik, Luft und Pulver entsprechend vorzunehmen.

Er fährt die Konturen des Werkstücks nach, steuert schwer erreichbare Bereiche direkt an und sorgt so höchst effizient für eine bestmögliche Beschichtung von Flächen, Kanten, Ecken und Kavitäten – all dies immer gleich perfekt, unendlich oft und ohne Abweichungen, ganz unabhängig von menschlichen Einflüssen und Fehlern.

Damit lassen sich Qualitäts- und Kostenvorteile, die sich aus der 100%igen Prozesskontrolle der Dichtstrom-Technologie ableiten, durch den Einsatz geeigneter Roboter konsequent steigern.

Derart gerüstete Pulverbeschichtungsanlagen sind bereits heute fit für die Erfordernisse der „Industrie 4.0“!



Pulverbeschichtungsanlage mit Robotern

In Verbindung mit einem Spectrum® HD Pulverzentrum und einer ColorMax® Pulverbeschichtungskabine lassen sich durch minutenschnelle verschleppungsfreie Farbwechsel (auch Color-On-Demand), eine vollautomatische Kabinen- und Pistolenreinigung sowie eine fast vollständige Pulverrückgewinnung die Anlagen-Produktivität und Kosteneinsparungen weiter erheblich steigern.



Pulverbeschichtungssteuerung

Die Touchscreen-Steuerung des PowderPilot® HD ist sehr intuitiv und bedarf keiner großen Einarbeitung – die Prozessdarstellung auf dem Bildschirm ist praktisch selbsterklärend.

Die Vorteile der vollautomatischen Pulverbeschichtung mit Robotern

Die Beschichtung durch Roboter und per Dichtstrom-Technologie mittels intelligent vernetzter Module erhöht Flexibilität und Produktivität, schafft optimale Ergebnisse mit unendlicher Wiederholbarkeit und spart Prozess-, Energie- und Materialkosten!

Mehr Produktivität

- schnellere Produktion, bis zu 65 % Zeitersparnis
- kürzere Ausfall- und Rüstzeiten
- weniger Nachbearbeitungen

Unendliche Wiederholbarkeit

- 100 % Prozesskontrolle
- geringere Qualitätsabweichungen
- Vermeidung personenabhängiger Varianzen

Große Einsparungen

- hoher Auftragswirkungsgrad und Eindringtiefe
- wenig Overspray
- Minimierung manueller Tätigkeiten

Viele Gründe, um Nordson zu wählen

Höchste Präzision und Leistungsfähigkeit sind ein Muss, um im harten Wettbewerb zu bestehen.

Auf uns können Sie sich verlassen! Mit unserem Know-how, unserer ausgereiften Technologie, den bewährten Produkten und einem kompetenten Kundendienst unterstützen wir Sie dabei, noch effizienter und produktiver in bestmöglicher Qualität zu produzieren.

Dies sind exakt die Gründe, warum anspruchsvolle Hersteller weltweit auf Nordson vertrauen.

Performance by design

Bereits in über 1.000 Anlagen erfolgreich eingesetzt

Die besten Argumente für unsere Dichtstrom-Technologie kommen nicht von uns. Sie kommen von zufriedenen Kunden:



Unser Nordson Pulverbeschichtungssystem produziert 10 Stunden pro Tag, 5 Tage in der Woche. Seit der Installation 2015 haben wir nur ein Quetschventil in einer HDLV Pumpe warten müssen. Das bedeutet, dass unsere Anlage über 4.000 Stunden wartungsfrei gelaufen ist.
Andrew Emmerson, Salop Powder Coating Ltd.



In den 23 Monaten seit der Installation hat unser Beschichtungssystem durchgängig produziert, ohne jeglichen Stillstand oder Austausch eines Pumpenteils wie z. B. eines Quetschventils. Darüber hinaus bietet uns das System absolute Produktionssicherheit, ermöglicht eine höhere Produktivität und hilft, Kostenersparnisse zu realisieren.
Karolina Szwugier, Qualitäts-Ingenieur, Secal Ltd.



Wir haben uns mehrere Anlagen angeschaut, Tests durchgeführt und uns für die Dichtstrom-Technologie von Nordson entschieden. Sie hat uns durch ihre Leistungsfähigkeit und ihre Beschichtungsqualität überzeugt.
Markus Pape, Geschäftsführer, Oberflächentechnik Löningen GmbH & Co. KG

Nordson Industrial Coating Systems

ics.eu@nordson.com
www.nordson.com/ics



/Nordson_Coating



/NordsonICS



/company/nordson-industrial-coating-systems

Nordson ist weltweit für Sie da:

www.nordson.com/icslocations

