



Spectrum **HD**[®] Pulverzentrum

Saubere, effiziente und präzise Prozesskontrolle



Sauber, Effizient, Präzise

Ganzheitliche Pulvermanagement- und Applikations-Lösung



Geschlossenes Pulverbeschichtungssystem

Saubere, sichere und produktive Arbeitsumgebung während des Betriebs und bei Farbwechseln.



Automatische Reinigung

Ermöglicht hochwertige Qualität und schnelle Farbwechsel – gleichbleibende Ergebnisse unabhängig von Bediener, Tag oder Schicht.



Integrierte Dichtstrom-Pumpentechnologie

Präzise Pulverförderung für gleichmäßige Beschichtungsergebnisse. Erhebliche Pulvereinsparungen bei minimaler Wartung und Stillstandszeit.

Spectrum HD® Pulverzentrum

Die saubere Arbeitsumgebung und optimale Pulverhandhabung sorgen für eine verlässliche Produktion bei gleichzeitiger Reduzierung des Bedienerinsatzes.

- Eine vollständige Sichtbarkeit aller Elemente ermöglichen einen qualitativ hochwertigen Farbwechsel.
- Die zylinderförmige Konstruktion des Pulverbehälters mit zentrifugaler Hochdruckreinigung sorgt für eine automatische Reinigung ohne Pulverrückstände in den schwer zugänglichen Bereichen.
- Reduzierter Bedienerinsatz durch automatische Frischpulverzufuhr direkt aus dem Karton zum Pulverbehälter.
- Sämtliche Pulvermanagement- und Systemsteuerungen sind zentral zusammengeführt, dadurch wird der Raumbedarf der Anlage reduziert und die Ergonomie für den Bediener verbessert.
- Das standardmäßig montierte Ultraschallsieb bereitet automatisch recyceltes Pulver und Frischpulver für höchste Beschichtungsqualität auf.



PowderPilot HD – Fortschrittliche Applikationssteuerung

Prozesskontrolle in der Pulverbeschichtung

PowderPilot™ HD ermöglicht die präzise digitale Steuerung Ihrer Pulverbeschichtungsanlage – für einfachen Zugang zu allen Pulverapplikations- und Kabinensteuerungsparametern.

Die einfache, farbige Touch-Screen Steuerung, steuert alle Aspekte der Pulverapplikation inkl. Förder- und Zerstäuberlufteinstellungen, Elektrostatik, Pistolenhub und -auslösung sowie Farbwechselsequenzen.



Hochwertiger Siemens Industrie-Touch-Screen

- Konstante Produktion durch Anlagenautomatisierung und reduzierte Abhängigkeit von Bedienerqualifikation.
- Alle Funktionen des Beschichtungsprozesses werden über einen zentralen Industrie-Touch-Screen verwaltet.
- Integrierte Netzwerkschnittstelle für Produktionsdatenerfassung, System-Status-Überwachung und Ferndiagnose.
- Durch die vielfach anpassbaren Programme wird eine optimale Leistungsperformance bei sämtlichen Produkten und Pulvermaterialien erreicht.



Mit integrierter Dichtstrom-Technologie



Pistolen Sortiment



HDLV® Pistolenpumpe



HDLV® Transferpumpe

Was bedeutet Dichtstrom-Technologie?

Nordson's patentierte HDLV® Pumpen arbeiten mit der Dichtstrom-Technologie, bei der mehr Pulver bei geringer Geschwindigkeit und unter Verwendung von weniger Luft zur Pistole gepumpt wird. Dies führt zu einer maximalen Prozesskontrolle.

Das Ergebnis ist eine verbesserte Leistung, hervorragende Deckung und verlässliche Farbwechsel, die die Produktivität steigern und Kosten reduzieren.

Mit mehr als 10 Jahren praxiserprobter Erfahrung bleibt Nordson einer der Spitzenreiter im Bereich Dichtstrom-Technologie in der Pulverbeschichtungsindustrie.

- Stabiler Pulverausstoß und Prozesskontrolle für präzisen Pulverauftrag und signifikante Pulvereinsparungen
- Höchster Auftragswirkungsgrad mit weichem Sprühmuster
- Ausgezeichnete Deckung bei Vertiefungen aufgrund optimierter Sprühgeschwindigkeiten
- Durch die lange Haltbarkeit der internen Pumpenkomponenten von bis zu 4.000 Stunden reduzieren sich die Stillstandszeiten für maximale Produktivität
- Verschleppungsfreie Farbwechsel im gesamten Sprühsystem aufgrund automatischer Reinigung